

Rozwiązania konstrukcyjne dla modernizowanych pompowni ścieków.

Wyposażenie zbiornika ma zawierać:

- skosy technologiczne
- deflektor – stal nierdzewna – szt. 1
- podest obsługowy – stal nierdzewna
- drabinka żłazowa ze stopniami antypoślizgowymi do dna – stal nierdzewna
- poręcz montowana na zewnątrz zbiornika bezpośrednio na pokrywie – stal nierdzewna
- właz wejściowy kopertowy - stal nierdzewna
- kominiek wentylacyjny DN100 – stal nierdzewna / przewody PVC – szt. 1 (nawiewny)
- kominiek wentylacyjny DN100 z biofiltrem – stal nierdzewna – szt.1 (wywiewny)
- belka wsporcza – stal nierdzewna
- prowadnice - stal nierdzewna
- łańcuchy do pomp i regulatorów pływakowych - stal nierdzewna
- zasuwy z klinem gumowanym żeliwne
- zawory zwrotne kulowe kolanowe szt. 2 - żeliwo
- przewody tłoczne - stal nierdzewna
(dla pompowni: Peńskie P-05, Zygmunt, Bajki Zalesie P-03, Ruda P-07 zastosować przewody o średnicy 80 mm;
dla pompowni Peńskie P-04 zastosować przewody o średnicy 65 mm;
dla pompowni Góra P-04, Góra P-05 i Zastocze P-02 zastosować przewody o średnicy 65 mm)
- zaleca się ze względów eksploatacyjnych, aby pompy były z maksymalnie możliwym przelotem zgodnie z nowymi pionami tłocznymi i istniejącą średnicą rurociągu tłoczego tak, aby zapewnić najwyższą wydajność i bezawaryjność jej działania
- korpus pompy przystosowany do podłączenia hydrodynamicznego zaworu płuczącego, wspomagającego mieszanie ścieków przed wypompowaniem;
 - przewidzieć 1 hydrodynamiczny zawór płuczący / 1 pompownię
 - zastosowanie zaworu płuczącego bez stosowania dodatkowego źródła zasilania i sterowania, nie stosować układu płuczącego na rurociągu tłocznym;
- połączenia kołnierzowe nierdzewne
- elementy łączne - stal nierdzewna
- połączenie z rurociągiem PEHD tłocznym wewnątrz zbiornika za pomocą złączki STAL/PE
- nasada T-52 z pokrywą - szt. 1
- połączenie pionów tłocznych kształtkami niskopropowymi (trójnik orłowy) – nie dopuszcza się zastosowania połączeń spawanych pod kątem prostym

Wymagania w zakresie prac spawalniczych:

- wykonawca musi posiadać wdrożoną normę dotyczącą jakości w spawalnictwie w pełnym zakresie wymagań jakościowych: PN-EN ISO 3834-2
- wykonawca musi zatrudniać spawaczy i operatorów urządzeń spawalniczych spełniających wymagania normy PN-EN 287-1/PN-EN-ISO 9606-1 oraz Dyrektywy Ciśnieniowej 2014/68/UE
- wykonawca prac spawalniczych musi posiadać uznaną technologię spawania WPQR zgodną z PN-EN ISO 15614
- wymagany poziom jakości spoin dla konstrukcji spawanych minimum poziom "B" wg PN-EN ISO 5817;
- zakres badań nieniszczących – kontroli wizualnej (VT) wg PN-EN ISO 17637 oraz kontrola penetracyjna (szczelności) (PT) wg PN-EN ISO 23277

- personel wykonujący badania musi posiadać aktualny certyfikat kompetencji w zakresie badań wizualnych VT-2 oraz badań penetracyjnych PT-2 wg normy PN-EN ISO 9712
- minimum 80% spawów do średnicy DN200 musi być wykonanych metodą orbitalną w podwójnej osłonie argonu z potwierdzeniem jakości spawu (wydruk)

Zestawienie pompowni:

Parametry:	Nazwa Pompowni							
	Peńskie P-05/P-2	Peńskie P-04/P-01	Bajki Zalesie P-03/B	Ruda P-07	Góra P-05	Góra P-04	Zastocze P-02	Zygmuntki P-06
Średnica rurociągu tłoczego	PE100/D N90	PE100/D N75	PE100/DN 90	PE80 /DN110	PE80 /DN65	PE80/DN 65	PE80/D N65	PE80/DN1 00
Wysokość podnoszenia	34 m	18 m	57 m	23	16	33	48	39
Wydajność	14 m ³ /h	14 m ³ /h	14 m ³ /h	15	15	10,3	9	19
Wysokość zbiornika	2,86 m	3,24 m	3,42	2,71	4,18	3,80	3,33	3,94
Średnica wew. zbiornika	1,2	1,2 m	1,2	1,2	1,2	1,2	1,5	1,5

WÓJT
Stankiewicz
 mgr Marek Stankiewicz